

DESIGN DEL COMPRESSORE INTELLIGENTE

In sintesi...

 **Pressione nominale**
10 bar g

 **Potenza motore**
2,2 - 7,5kW

 **Portata volumetrica**
0,18 - 0,9 m³/min



Serie FM

Nota nell'industria per qualità e affidabilità, Champion continua a sviluppare la serie FM ottenendo prestazioni ed efficienza imbattibili.

La gamma FM02-FM06 di compressori a vite lubrificati comprende molti modelli e versioni per consentire la massima flessibilità.

Eccellenza nella progettazione

I compressori non sono solo un investimento finanziario, ma un componente fondamentale per garantire che aziende e operatori ricevano costantemente aria di alta qualità a basso costo. L'elemento di compressione a vite è il cuore del compressore, quindi Champion mantiene progettazione e produzione al suo interno, utilizzando rettificatrici a controllo numerico di ultima generazione, abbinate all'uso del laser in linea.

L'affidabilità e le prestazioni che ne risultano assicurano costi di esercizio contenuti per l'intera vita del compressore..



Progettati per la massima tranquillità

Questi compressori, grazie al loro design funzionale, sono facili da utilizzare e da installare e pienamente in grado di operare in modalità plug & play. Progettati con un numero di parti mobili numero, i compressori sono molto affidabili, robusti e in grado di funzionare continuamente. Il design della pannellatura permette una manutenzione veloce riducendo al minimo il fermo macchina e massimizzando l'affidabilità.



Massima flessibilità

In base alle necessità di ogni cliente, i compressori si possono combinare in diverse versioni per fornire qualsiasi tipo di soluzione: dall'unità autonoma all'Airstation completa.

Di seguito le varie opzioni disponibili:



Compressori montati su basamento



Compressori montati su serbatoio d'aria



Airstation complete comprendenti compressore, essiccatore e serbatoio d'aria

Nuovo C-Pro1.0 + Sistema di controllo intuitivo

La nuova centralina del compressore C-Pro1.0 + è una dotazione standard per tutti i modelli e fornisce informazioni su pressione, temperatura dell'olio e stato del compressore (carico / scarico). Con un unico display offre molte informazioni utili, quali:

- Porta di comunicazione RS485 che supporta Modbus
- Sequencer integrato per un facile controllo di 2 compressori
- Protezione in plastica per un grado di protezione IP superiore
- Riavvio automatico dopo black-out
- Protezione della password
- Sostituzione filtri aria e olio
- Sostituzione filtro separatore e cambio olio
- Regolazione della pressione facilmente regolabile
- Timer di scarico sia per versioni DOL che per SDS

Accessori opzionali

- Serbatoi da 270lt e 500lt per FM04-FM06
- Combinazione di pre- e micro-filtro
- Scaricatori temporizzati o a galleggiante per versioni su serbatoio o airstation complete

SERIE FM



Compatto e flessibile

Motore elettrico affidabile

IP55, isolamento di classe F, classe IE3

Dispositivi di sicurezza per

- Surriscaldamento del motore
- Surriscaldamento del compressore, arresto automatico a 110 °C
- Rotazione gruppo vite

Versione su serbatoio

Serbatoio di qualità elevata realizzato conformemente a EN87/404 (AD2000).

Versione Airstation

Dotata di essiccatore ad alte prestazioni con sistema di controllo intelligente per basse perdite di pressione.

- Punto di rugiada in pressione pari a +3 °C (ISO 7183, A)
- Refrigerante ecocompatibile R134a
- Display unità di controllo digitale:
 - Indicazione del punto di rugiada
 - Modalità di risparmio energetico supplementare
 - Display di manutenzione
 - Memoria guasti

Ingombro ridotto

Il compressore ha un ingombro a terra di soli 62 x 60 cm, e le versioni montate su serbatoio sono eccezionalmente compatte

4 - 7,5kW : ulteriori vantaggi

- Avviamento Stella Triangolo incluso come standard per modelli da 4 a 7,5kw
- Le varianti 5.5 e 7.5 kw includono un aftercooler per ottimizzare la qualità dell'aria e minimizzare la taglia dell'installazione

flexiDry

Essiccatori a ciclo frigorifero CHR

Grazie ad un design avanzato e ad una tecnologia innovativa, la serie di essiccatori a ciclo frigorifero CHR è in grado di offrire ottime prestazioni insieme ad una più efficiente modalità di gestione.

La centralina elettronica, dotata di un'interfaccia di facile utilizzo, è stata semplificata al fine di focalizzarsi sulle funzioni operative e di regolazione essenziali, compreso l'esclusivo controllo della ventola (CHR6-CHR167).

Semplicità nel design, affidabilità senza pari ed uno straordinario rapporto qualità-prezzo sono i punti di forza di questa nuova gamma.



Manutenzione più semplice che mai

Manutenzione rapida e facile

Questi compressori sono progettati per permettere un facile accesso alle zone che richiedono manutenzione. Tutti i pannelli della struttura possono essere rimossi in modo semplice per permettere un accesso completo alle zone che richiedono manutenzione. Il ridotto numero di parti mobili riduce inoltre i costi di manutenzione.

Dati tecnici

Serie FM 2-6: compressori a vite



Design: compressore rotativo a vite mono stadio lubrificato a olio, trasmissione a cinghia, avviamento diretto o stella/triangolo

Campo di pressione: 10 bar

Motore elettrico: 2,2 to 7,5kW – IE3

SERIE FM	TIPO	FM2 230V	FM2	FM3	FM4	FM5	FM6SDS
CODICE		RSCCP020601	RSCCP020602	RSCCP020603	RSCCP020604	RSCCP020605	RSCCP020608
Pressione massima	bar	10	10	10	10	10	10
Capacità a pressione massima	m ³ /min	0.18	0.21	0.35	0.45	0.66	0.92
Motore principale IP 55/Classe F - IE3	kW	2.2	2.2	3	4	5.5	7.5
Tensione di esercizio, 50Hz, 60Hz	400V	–	•	•	•	•	•
Centralina elettronica C-Pro 1.0+		•	•	•	•	•	•
Livello di rumorosità	dB(A)	63	63	64	67	68	70
Raffreddamento ad aria		•	•	•	•	•	•
Peso	kg	151	151	151	154	168	174
Dimensioni (L x P x A)	mm	622 x 599 x 1106					
Connessione di uscita		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Codice		–	–	–	RSCCP020606	RSCCP020607	–
Avviamento Stella Triangolo (SDS)		–	–	–	•	•	–
Livello di rumorosità	dB(A)	–	–	–	70	68	–
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 270 L							
Codice		RSCCP020610	RSCCP020611	RSCCP020612	RSCCP020613	RSCCP020614	–
Peso	kg	242	242	242	245	258	–
Dimensioni (L x P x A)	mm	1539 x 720 x 1604					
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 270 L SDS							
Codice		–	–	–	RSCCP020615	RSCCP020616	RSCCP020617
Peso	kg	–	–	–	245	258	264
Dimensioni (L x P x A)	mm	–	–	–	1539 x 720 x 1604		
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L							
Codice		–	–	–	RSCCP020620	RSCCP020621	–
Peso	kg	–	–	–	314	318	–
Dimensioni (L x P x A)	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		
COMPRESSORE MONTATO SU SERBATOIO DA 500 L SDS							
Codice		–	–	–	RSCCP020622	RSCCP020623	RSCCP020624
Peso	kg	–	–	–	314	318	334
Dimensioni (L x P x A)	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 270							
Codice		RSCCP020630	RSCCP020631	RSCCP020632	RSCCP020633	RSCCP020634	–
Peso	kg	261	261	261	270	284	–
Dimensioni (L x P x A)	mm	1539 x 720 x 1604					
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 270 / SDS							
Codice		–	–	–	RSCCP020635	RSCCP020636	RSCCP020637
Peso	kg	–	–	–	270	284	290
Dimensioni (L x P x A)	mm	–	–	–	1539 x 720 x 1604		
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500							
Codice		–	–	–	RSCCP020640	RSCCP020641	–
Peso	kg	–	–	–	339	353	–
Dimensioni (L x P x A)	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		
VERSIONE PACKAGE, FM / CT / 500 / SDS							
Codice		–	–	–	RSCCP020642	RSCCP020643	RSCCP020644
Peso	kg	–	–	–	339	353	359
Dimensioni (L x P x A)	mm	–	–	–	1885 x 720 x 1700		
OPZIONALE							
Tensione alternativa, 230/3/50-60Hz	CONFIG_F0_F1_230_VOLT						
Tensione alternativa, 380/3/60Hz	CONFIG_F0-F4_380_VOLT						
Kit Filtri e By-Pass installati 2.2-3 kW	CONFIG_F0_FILT1						
Kit Filtri e By-Pass installati 4-5.5 kW	CONFIG_F0_FILT2						
Kit Filtri e By-Pass installati 7.5 kW	CONFIG_F0_FILT3						
Kit filtri e By-Pass forniti a parte 2.2-3 kW	CC1219584						
Kit filtri e By-Pass forniti a parte 4-5.5 kW	CC1219585						
Kit filtri e By-Pass forniti a parte 7.5 kW	CC1219586						
Scaricatore automatico di condensa installato (disponibile solo abbinato a kit filtri già installato)	CONFIG_F0_F2_DRAIN						
Post Refrigeratore installato	CONFIG_F0_COOLER						
AD2000 (serbatoio disoleatore interno)	CONFIG_F0-F4_AD2000						
Olio alimentare inserito in fabbrica	CONFIG_F0_FOODGRADE						
MANUTENZIONE E RICAMBI							
Kit Manutenzione Annuale 2000 hr	CC1219905						
Kit Manutenzione Annuale 4000 hr	CC1219906						
Kit Manutenzione Avanzato	CC1219907						
Lubrificante per compressori a vite ChampLUBE 4 l (x4)	CC1180019						
Olio AEON SCFG 8000 5 L	ZS1216903						
Olio AEON SCFG 8000 20 L	ZS1216945						
Olio AEON SCFG 8000 208 L	ZS1216946						

Per modelli con opzione Post Refrigeratore aggiungere 5 kg al peso del compressore